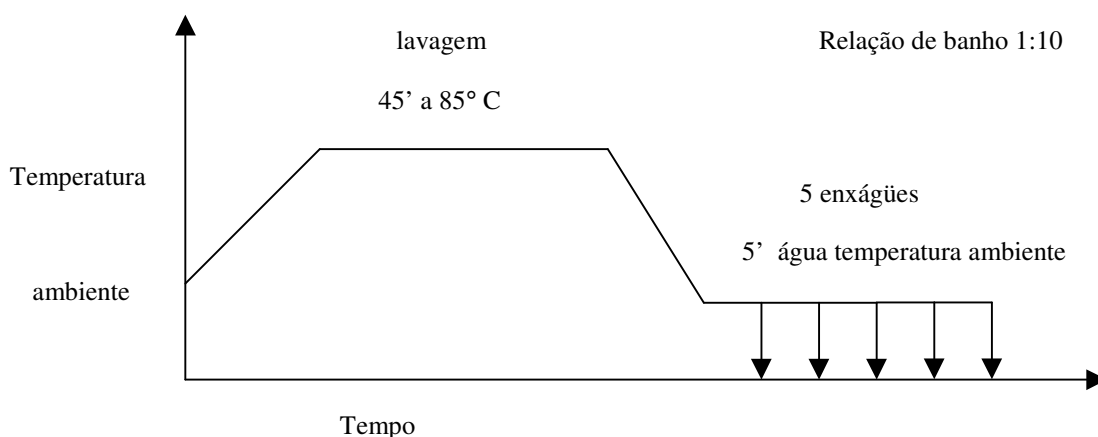


## PROCEDIMENTO DE LAVAGEM PARA ARTIGOS RETARDANTE À CHAMA

### 1) LAVAGEM

Recomendamos o seguinte procedimento para lavagem, baseada na norma de lavagem para testes de alteração dimensional AATCC 96, dos tecidos com acabamento retardante à chama:



- A) Para tecidos com sujidade leve utilizamos um detergente industrial a 1% de concentração.
- B) No caso de sujidade pesada, dobramos a concentração de detergente industrial, mantendo o mesmo procedimento de lavagem, podendo utilizar-se desengraxante que não contenha hipoclorito de sódio.

### 2) SECAGEM

Para a secagem recomendamos utilizar uma secadeira industrial a 70° C por 30 minutos ou até a completa secagem das peças.

As peças podem ser secas também no varal, observando que as mesmas sejam penduradas no sentido vertical, certificando-se que estejam bem secas, ao final.

### 3) RECOMENDAÇÕES

As roupas profissionais nunca devem ser lavadas com baixo nível de água para não causar encolhimento desnecessário, e os enxágües devem ser mais longos para se eliminar os resíduos de sujidade que foram eliminados do tecido e possam se encontrar na máquina evitando a redeposição.

Não é recomendável utilizar sabão em pedra, pois pode haver formação de cálcio insolúvel sobre o tecido, que por ser combustível, influenciando assim no efeito retardante.

Não lavar com hipoclorito de sódio. O uso de produtos clorados deve ser evitado.

Durante o enxágüe, não utilizar ácidos.

Evitar vapor intenso direto durante operações de passagem a ferro ou pranchamento.

Alexandre Demarco – Gerente de Beneficiamento  
Roger Guenther – Engenharia Produto/Processo